

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
Технические условия

ОКП 23 1243 0300 04

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

В.Б.Манеров, В.М.Макарова, А.А.Каверинская, И.В.Горькова, Л.П.Лаврищев,
М.И.Карякина, Н.В.Майорова

3. Периодичность проверки - 1 раз в пять лет

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.403-80	1.3; 4.5
ГОСТ 12.3.005-75	2.2
ГОСТ 12.4.011-89	2.5
ГОСТ 17.2.3.02-78	2.6
ГОСТ 1003-73	1.2; 7.1
ГОСТ 3134-78	7.1
ГОСТ 4765-73	4.6
ГОСТ 5233-89	1.3
ГОСТ 5789-78	4.8
ГОСТ 5799-78	5.1
ГОСТ 6128-81	5.1
ГОСТ 6589-74	1.3
ГОСТ 6613-86	4.2
ГОСТ 6709-72	4.5
ГОСТ 6806-73	1.3
ГОСТ 8420-74	1.3; 4.3а
ГОСТ 8832-76	4.2
ГОСТ 9410-78	7.1
ГОСТ 9949-76	7.1
ГОСТ 9980.1-86	3.1
ГОСТ 9980.2-86	4.1
ГОСТ 9980.3-86	5.1
ГОСТ 9980.4-86	5.2
ГОСТ 9980.5-86	5.3

ГОСТ 15140-78	1.3
ГОСТ 16523-89**	4.2
ГОСТ 17537-72	1.3; 4.4
ГОСТ 18300-87	4.8
ГОСТ 19007-73	1.3
ГОСТ 19433-88	5.2
ГОСТ 23955-80	1.3; 4.8
ГОСТ 25718-83	4.9
ТУ 21-0284461-058-90	4.2

** Действует ГОСТ 9980.4-2002 здесь и далее по тексту. - Примечание "КОДЕКС".

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1996 г.) с Изменениями N 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1984 г., марте 1989 г., марте 1992 г. (ИУС 3-85, 6-89, 6-92)

Настоящий стандарт распространяется на грунтовку ФЛ-086, представляющую собой суспензию пигментов и наполнителя в масляном лаке, модифицированном феноло-формальдегидными смолами.

Грунтовка ФЛ-086 предназначена для грунтования деталей из алюминиевых сплавов и стали, работающих при температуре до 200 °С.

Требования настоящего стандарта являются обязательными, кроме требований к показателю 1 табл.1, которые являются рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 3).

1.1. Грунтовка ФЛ-086 должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.3. Грунтовка должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.1.

Примечания:

2. Норма по показателю 7 "твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)" не является браковочной до 01.01.95. Определение обязательно.

Норма твердости по маятниковому прибору типа М-3 действует до 01.01.95.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 3).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.2. При производстве, испытании и применении грунтовки должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии по ГОСТ 12.3.005

2.4. Характеристики токсичности и пожароопасности растворителей приведены в табл.2.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2.6. Контроль за содержанием предельно допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу - по ГОСТ 17.2.3.02

(Введен дополнительно, Изм. N 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.2. Нормы по показателям 9, 10, 12 табл.1 изготовитель определяет периодически в каждой двадцатой партии.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов испытаний не менее чем в 3 партиях подряд.

3.3. Необходимость проведения испытаний по рекомендуемым показателям изготовитель и потребитель устанавливают в договоре о поставке продукта.

(Введен дополнительно, Изм. N 3).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.2. Подготовка к испытанию

Пластинки для нанесения грунтовки подготавливают по ГОСТ 8832 разд.3.

Цвет, внешний вид пленки, время высыхания, твердость и стойкость пленки к статическому воздействию воды определяют на стеклянных пластинах специального назначения размером 90x120 мм, толщиной 1,2 мм по ТУ 21-0284461-058.

Эластичность пленки при изгибе определяют на пластинках из черной горячекатаной жести размером 20x150 мм, толщиной 0,25-0,32 мм.

Остальные показатели определяют на пластинках из стали марок 08 кп и 08 пс размером 70x150 мм, толщиной 0,5-1,0 мм по ГОСТ 16523

Испытуемую грунтовку тщательно перемешивают и фильтруют через сито с сеткой N 016 по ГОСТ 6613

Условную вязкость, массовую долю нелетучих веществ, степень перетира и кислотное число определяют в грунтовке без введения в нее сиккатива и растворителя.

Для определения остальных показателей в грунтовку добавляют сиккатив НФ-1 в количестве 4% от массы грунтовки, а затем разбавляют смесью ксилола и уайт-спирита (нефраса-СЧ-155/200) 1:1 до условной вязкости 12-14 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре $(20,0 \pm 0,5)$ °С и наносят на подготовленные пластинки в один слой краскораспылителем.

Пленку грунтовки сушат при температуре (80 ± 2) °С в течение 2 ч или при

температуре (20 ± 2) °С в течение 24 ч.

После горячей сушки пленку выдерживают при температуре (20 ± 2) °С в течение 30 мин. После холодной сушки образцы по п.1, 2, 7, 10 испытывают без дополнительной выдержки на воздухе.

Толщина пленки после высыхания должна быть 10-15 мкм.

При определении стойкости пленки грунтовки к действию грунтовки АК-069 пленку грунтовки ФЛ-086 сушат при температуре (80 ± 2) °С в течение 2 ч, затем выдерживают при температуре (20 ± 2) °С в течение 1 ч.

(Измененная редакция, N 1, 2, 3).

4.3а. Условную вязкость грунтовки определяют по ГОСТ 8420 вискозиметром типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0\pm 0,5)$ °С.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

4.5. Стойкость пленки к статическому воздействию воды определяют по ГОСТ 9.403, разд.2. Для определения стойкости покрытия к статическому воздействию воды образцы готовят по п.4.2, затем образцы помещают на 2/3 высоты в дистиллированную воду (ГОСТ 6709).

После выдержки в воде в течение времени, указанного в подпункте 9 табл.1, образцы выдерживают на воздухе при температуре (20 ± 2) °С в течение 3 ч и осматривают невооруженным глазом. Внешний вид пленки не должен изменяться.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

4.7. (Исключен. Изм. N 2).

4.9. Определение стойкости пленки грунтовки к действию грунтовки АК-069.

На пластинку с покрытием грунтовкой, полученным по п.4.2, наносят краскораспылителем в один слой грунтовку АК-069 по ГОСТ 25718 Условная вязкость грунтовки АК-069 при нанесении - 12-18 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4). Сушат грунтовку при температуре (20 ± 2) °С в течение 1 ч. Толщина высушенного слоя - 8-15 мкм.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.2. Маркировка грунтовки - по ГОСТ 9980.4

На транспортную тару дополнительно должны быть нанесены знак опасности по ГОСТ 19433 (класс опасности 3, классификационный шифр 3313).

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие грунтовки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий применения, транспортирования и хранения.

7.1. Грунтовку наносят распылением, окунанием, обливом или кистью. Перед применением в грунтовку ФЛ-086 добавляют сиккатив НФ-1 (ГОСТ 1003) в количестве 4% от массы грунтовки и разбавляют ее до рабочей вязкости ксилолом (ГОСТ 9949 или ГОСТ 9410) или смесью ксилола с уайт-спиритом (нефрасом-СЧ-155/200) (ГОСТ 3134) в соотношении 1:1.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).